



Scelta della classe di tolleranza del maschio in funzione dei campi di tolleranza delle madrevite da eseguire  
Salvo altre specificazioni, i maschi di classe da 1 a 3 sono generalmente usati per eseguire le seguenti madreviti:

- ISO - classe 1 : per madreviti 4H e 5 H
- ISO - classe 2 : per madreviti 6H ed anche 4 G e 5 G
- ISO - classe 3 : per madreviti 7 H e 8 H ed anche 6 G

Questa corrispondenza ha comunque solo valore indicativo, poichè la precisione della maschiatura dipende da diversi altri fattori, quali : materiale da lavorare, condizioni della macchina utensile, trascinamento del maschio, velocità di taglio, lubrificante impiegato, ecc. E pertanto raccomandato la scelta conforme all'esecuzione della madrevite desiderata.

#### SCHEMA QUALITATIVO DI AMPIEZZA E POSIZIONE RELATIVO ALLE FILETTATURE AMERICANE

